

KIT PER STAMPI AMACOR



I

Accessori necessari per l'utilizzo degli stampi AMACOR:

- **STAMPO-AMACOR**
In fase di ordine indicare sempre il codice dello stampo ed il modello di macchina.
Per modello Mistral 260V l'altezza massima di lavorazione è di mm 2250.
- **ASTA DI SOSTEGNO**
(da applicare sulla macchina)
Codice 498/120 per Mistral 120V-120
Codice 498/200 per Mistral 200-230V-180V-180
Codice 498/260 per Mistral 260V
- **TENDITORE**
(dispositivo per applicare lo stampo AMACOR sull'asta di sostegno)
Codice 499/120 per Mistral 120V-120
Codice 499/200 per Mistral 200-230V-180V-180
Codice 499/260 per Mistral 260V

È possibile acquistare un solo tenditore ed intercambiare gli stampi.

GB

Accessories necessary for the utilization of AMACOR dies:

- **AMACOR-DIE**
At the ordering stage, always indicate the die and machine model codes.
For the 260V Mistral model the maximum work height is 2250 mm.
- **SUPPORT ROD**
(to be mounted on machine)
Code 498/120 for Mistral 120V-120
Code 498/200 for Mistral 200-230V-180V-180
Code 498/260 for Mistral 260V
- **TIGHTENER**
(device for the mounting of the AMACOR die on the support rod)
Code 499/120 for Mistral 120V-120
Code 499/200 for Mistral 200-230V-180V-180
Code 499/260 for Mistral 260V

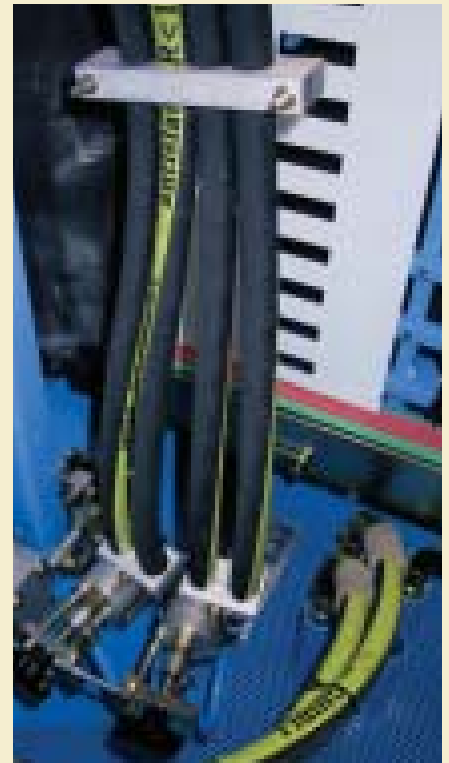
It is possible for a single tightener to be acquired and the dies to be interchanged.

D

Notwendiges Zubehör zur Verwendung der AMACOR-Schablonen:

- **AMACOR-SCHABLONE**
Bei der Bestellung bitte stets die Kennziffer der Schablone und das Maschinenmodell angeben.
Für das Modell Mistral 260V beträgt die max. Bearbeitungshöhe 2250 mm.
- **HALTESTANGE**
(an der Maschine anzubringen)
Kennziffer 498/120 für Mistral 120V-120
Kennziffer 498/200 für Mistral 200-230V-180V-180
Kennziffer 498/260 für Mistral 260V
- **SPANNVORRICHTUNG**
(zum Anbringen der AMACOR-Schablone an der Haltestange zu befestigende Vorrichtung)
Kennziffer 499/120 für Mistral 120V-120
Kennziffer 499/200 für Mistral 200-230V-180V-180
Kennziffer 499/260 für Mistral 260V

Es ist möglich, nur eine Spannvorrichtung zu kaufen und die Schablonen zu wechseln.



E

Accesorios necesarios para el utilizo de los moldes AMACOR:

- MOLDE-AMACOR
Cuando se ordena indicar siempre el código del molde y el modelo de la máquina.
Para el modelo Mistral 260V la altura máxima de elaboración es de 2250 mm.
- EJE DE APOYO
(que se aplica a la máquina)
Código 498/120 para la Mistral 120V-120
Código 498/200 para la Mistral 200-230-180V-180
Código 498/260 para la Mistral 260V
- TENSOR
(aparato para aplicar el molde AMACOR sobre el eje de apoyo)
Código 499/120 para la Mistral 120V-120
Código 499/200 para la Mistral 200-230-180V-180
Código 499/260 para la Mistral 260V

Es posible comprar un solo tensor e intercambiarlo con los moldes.

F

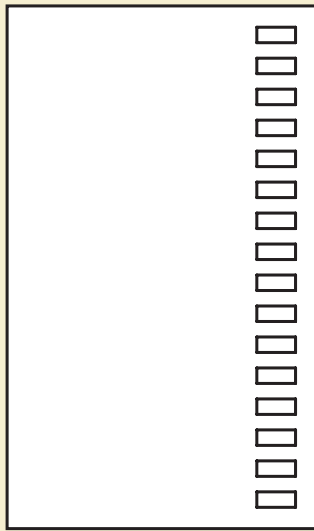
Accessoires nécessaires pour l'utilisation des moules AMACOR:

- MOULE-AMACOR
En phase de commande toujours indiquer le code du moule et le modèle de machine.
Pour modèle Mistral 260V la hauteur maximale d'usinage est de 2250 mm.
- BARRE DE SOUTIEN
(à fixer sur la machine)
Code 498/120 pour Mistral 120V-120
Code 498/200 pour Mistral 200-230V-180V-180
Code 498/260 pour Mistral 260V
- TENDEUR
(dispositif pour fixer le moule AMACOR sur la barre de soutien)
Code 499/120 pour Mistral 120V-120
Code 499/200 pour Mistral 200-230V-180V-180
Code 499/260 pour Mistral 260V

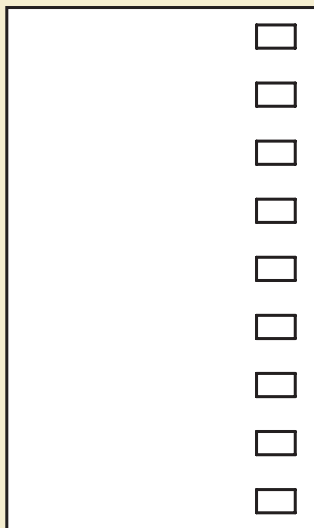
Il est possible d'acheter un seul tendeur et d'intervir les moules.

S T A M P I A M A C O R

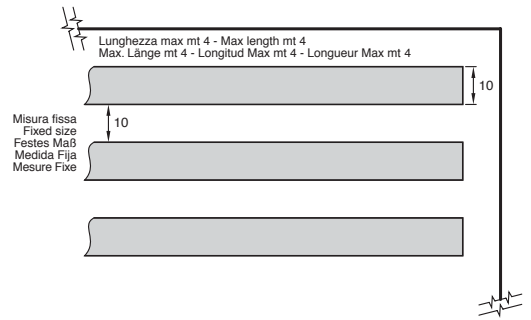
Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
450/S 10 V 10*



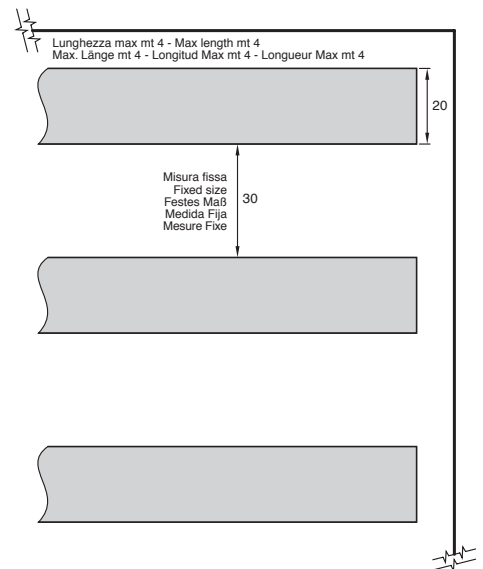
Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
451/S 20 V 30*



- I *Simulazione in scala 1:2 del risultato*
- GB *Result simulation on a 1:2 scale*
- D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2*
- E *Simulación en escala 1:2 del resultado*
- F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat*

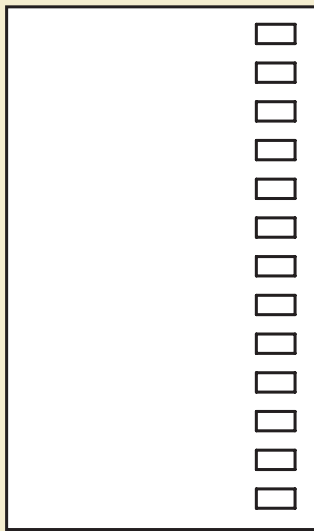


- I *Simulazione in scala 1:2 del risultato*
- GB *Result simulation on a 1:2 scale*
- D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2*
- E *Simulación en escala 1:2 del resultado*
- F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat*

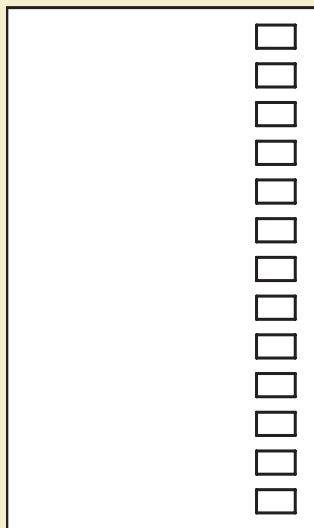


PER SERIE MISTRAL FOR MISTRAL SERIES

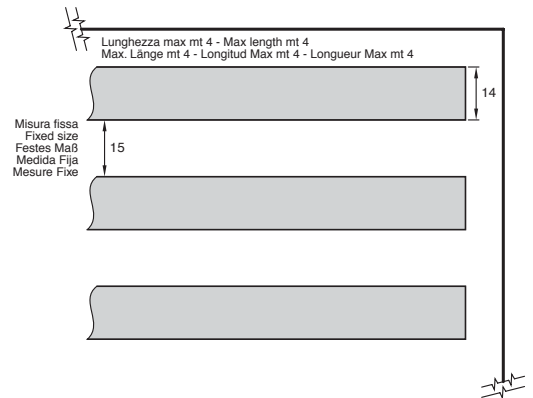
Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
452/S 14 V 15*



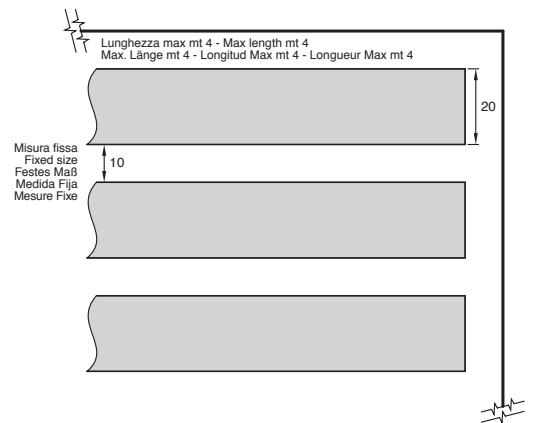
Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
453/S 20 V 10*



- I *Simulazione in scala 1:2 del risultato*
- GB *Result simulation on a 1:2 scale*
- D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2*
- E *Simulación en escala 1:2 del resultado*
- F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat*



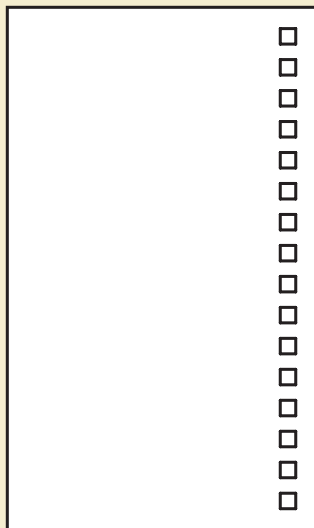
- I *Simulazione in scala 1:2 del risultato*
- GB *Result simulation on a 1:2 scale*
- D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2*
- E *Simulación en escala 1:2 del resultado*
- F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat*



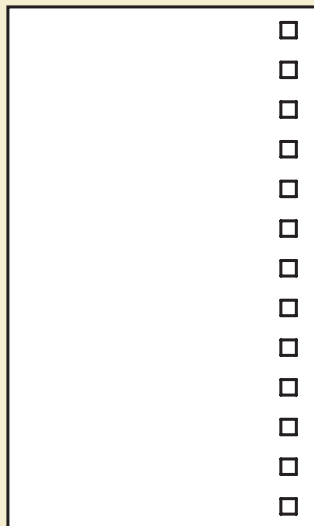
- I * *non disponibile per il Mod. Mistral 260V*
- GB * *Not available for Mod. Mistral 260V*
- D * *nicht erhältlich für das Mod. Mistral 260V*
- E * *no disponible para el Modelo Mistral 260V*
- F * *non disponible pour le Mod. Mistral 260V*

STAMPI A MACOR

Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
460/Q10 P20



Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
461/Q10 P30



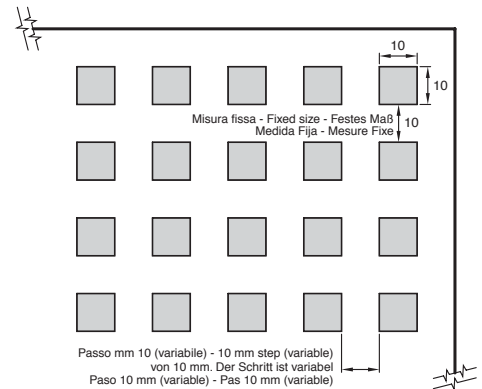
I *Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile*

GB *Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable*

D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)*

E *Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso)de 10 mm. El paso es variable*

F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable*



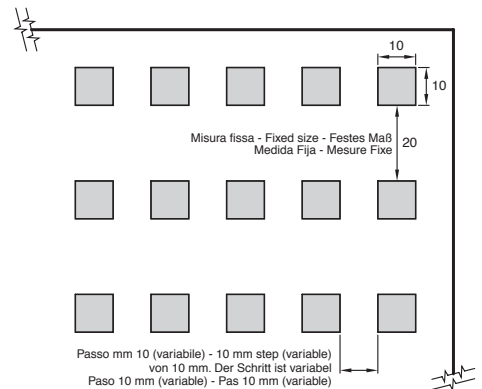
I *Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile*

GB *Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable*

D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)*

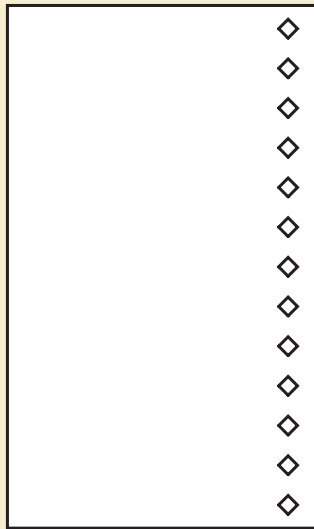
E *Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso)de 10 mm. El paso es variable*

F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable*

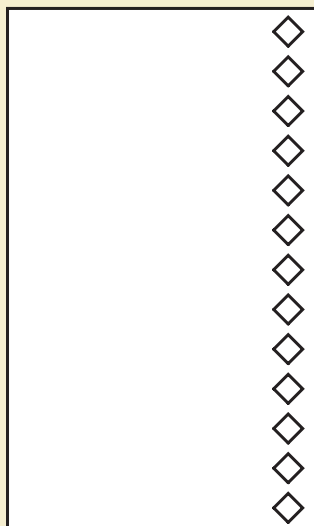


PER SERIE MISTRAL FOR MISTRAL SERIES

Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
470/R8 P30



Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
471/R14 P31



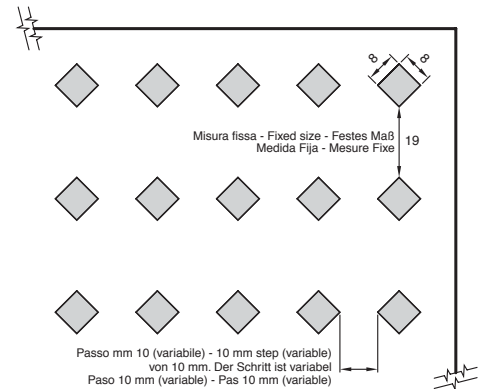
I Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile

GB Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable

D Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)

E Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable

F Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable



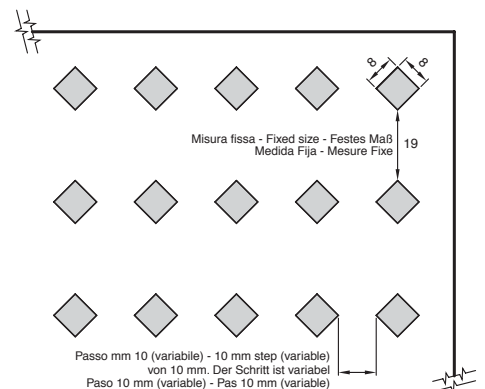
I Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile

GB Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable

D Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)

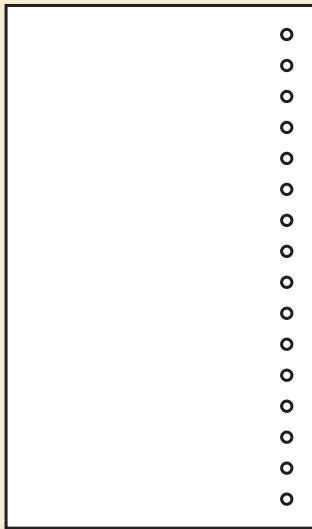
E Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable

F Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable

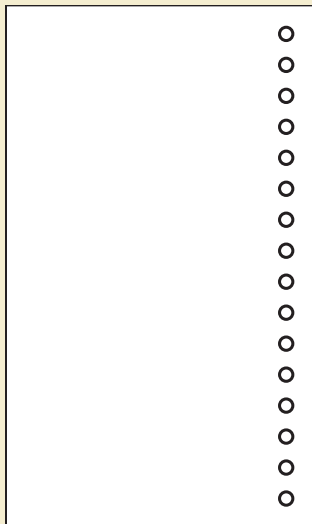


STAMPI A MACOR

Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
480/C5 P20



Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
481/C8 P20



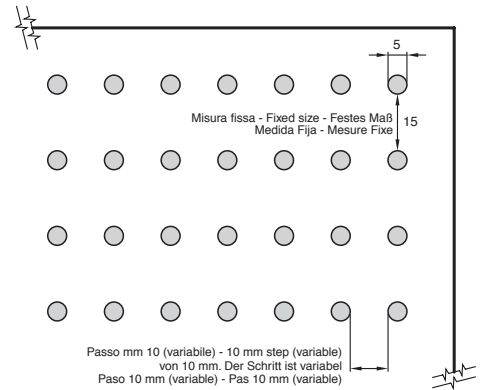
I *Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile*

GB *Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable*

D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)*

E *Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable*

F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable*



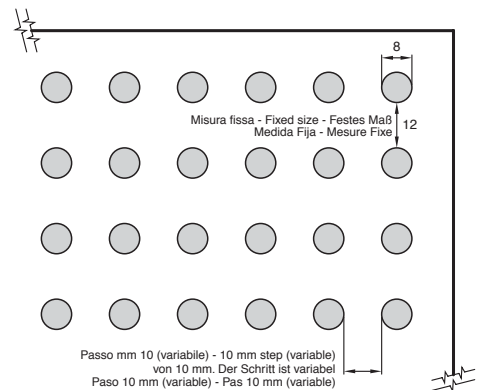
I *Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile*

GB *Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable*

D *Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)*

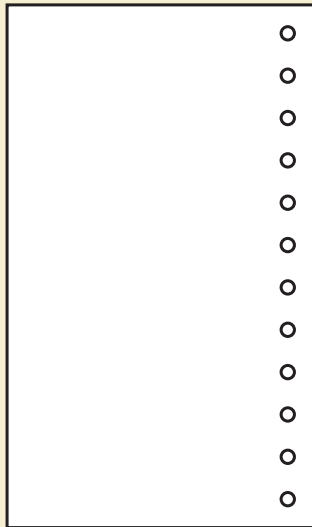
E *Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable*

F *Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable*

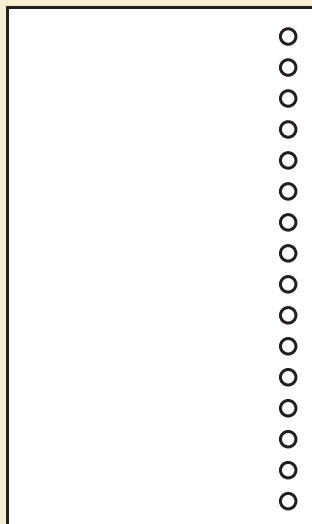


PER SERIE MISTRAL FOR MISTRAL SERIES

Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
482/C8 P30



Codice - Code - Kennziffer - Código - Code
483/C10 P20



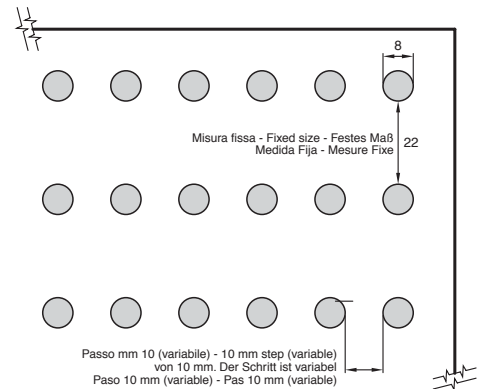
I Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile

GB Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable

D Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)

E Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable

F Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable



I Simulazione in scala 1:2 del risultato impostando una distanza (passo) di mm.10. Il passo è variabile

GB Simulation on a 1:2 scale of the result, by setting a distance (step) of 10 mm, the step is variable

D Simulation des Ergebnisses im Maßstab 1:2 durch Einstellen einer Distanz (Schritt)

E Simulación en escala 1:2 del resultado regulando una distancia (paso) de 10 mm. El paso es variable

F Simulation à l'échelle 1:2 du résultat en programmant une distance (pas) de 10 mm. Le pas est variable

